



Towarzystwo Budownictwa Społecznego Sp. z o. o.
06-400 Ciechanów ul. Okrzei 14
tel. (023) 672 52 76, 672 59 80 fax. 672 38 18

Nr sprawy Z022/2023
Ciechanów 2023-04-14

INFORMACJA Z SESJI OTWARCIA OFERT

Nazwa zadania:

Zapytanie ofertowe na demontaż starej wełny mineralnej z wywozem i utylizacją z poddasza budynku mieszkalnego przy ul. Powstańców Wielkopolskich 16 w Ciechanowie.

Lp	Nazwa Wykonawcy	Adres Wykonawcy	Cena demontażu starej wełny mineralnej z wywozem i utylizacją (netto/brutto) [zł]
1.	„ADACH” Adam Zalewski	ul. Makowska 66 06 – 300 Przasnysz	110 210,23 zł/ 119 027,05 zł
2.	Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe Anna Sarnowska	ul. Armii Krajowej 37/13 06 – 400 Ciechanów	120 839,71 zł/ 130 506,89 zł

PREZES ZARZĄDU

Lukasz Lewandowski

imię i nazwisko
podpis Zamawiającego